



ФГУП «ГХК»

Отдел внешнеэкономической деятельности  
маркетинга и сбыта  
(ОВЭД МиС)

ул. Маяковского, д. 6, каб. 416

тел. 72-10-57, факс 75-13-64

e-mail: oved@mcc.krasnoyarsk.su

23.06.2016 № 01-21-17/0983

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

[Заявка на реализацию НДИ – Компрессор ручной  
судовой КРС-30]

**Заявка на реализацию НДИ - лот № 13/06-2016**  
(Компрессор ручной судовой КРС-30)

Протокол заседания рабочей группы по работе с НДИ	№01-54-03/1619 от 11.05.2016 п.3.2.1, п.3.2.4
ЭТП	МТС «Фабрикант» ( <a href="http://www.fabrikant.ru">www.fabrikant.ru</a> )
Тип процедуры	ПДО продавца
Срок размещения на ЭТП	30 календарных дней с возможностью продления 2 раза по 30 календарных дней
Применение ЭП покупателем	без применения ЭП покупателем
Размещение на сайте <a href="http://atomproperty.ru">http://atomproperty.ru</a> «Реализации непрофильных активов атомной отрасли»	-
Предмет договора	Компрессор ручной судовой КРС-30
Код по ОКВЭД	<b>28.13</b> (Общероссийский классификатор ОК-029-2014)
Краткое описание и характеристики товара	Компрессор ручной судовой КРС-30 представляет собой нагнетательное пневматическое устройство, предназначенное для заполнения сжатым воздухом баллонов вручную или с помощью электропривода. Используется на судах в качестве вспомогательного оборудования. <b>Технические характеристики:</b> Тип компрессора – поршневой, двухступенчатый, горизонтальный, простого действия, с воздушным охлаждением, с двумя противоположно расположенными цилиндрами. Производительность – 1,5 м <sup>3</sup> /ч; Частота вращения вала – 60 об./мин; Время заполнения сжатым воздухом баллона емкостью 40 литров – 45 мин; Давление всасывания – атмосферное; Давление конечное избыточное – 30 кгс/см <sup>2</sup> ; Среднее усилие на рукоятке при равномерном вращении со скоростью 60 об./мин, давлении 30 кгс/см <sup>2</sup> – 16 кгс; Число ступеней сжатия – 2;

	<p>Габариты (дл. x шир. x выс.) – 625x485x565 мм;          Масса компрессора с маховиком – 56 кг</p> <p>Приобретен в 2000 году по взаимозачету с Балаковской АЭС.          Имеется паспорт.</p>
Состояние товара, условия хранения, гарантийный срок	Удовлетворительное
Количество товара	1
Единица измерения	штука
Цена за 1 (одну) единицу (с учетом, без учета НДС)	9 100,00 руб. без учета НДС 10 738,00 руб. с НДС 18%
Минимальная партия реализации	-
Начальная цена предмета договора (с учетом, без учета НДС)	<b>9 100,00 руб. без учета НДС</b> <b>10 738,00 руб. с НДС 18%</b>
Условия поставки товара (точное местонахождение, сроки и условия поставки, вид упаковки (расфасовки), график поставки, право досрочной поставки, способы выгрузки, обязанности покупателя по приемке и распаковке, прочее)	<p>Местонахождение товара: Красноярский край, ЗАТО Железногорск, г.Железногорск, ул. Промышленная, 4, СЦ ФГУП «ГХК» склад 956.</p> <p>Срок передачи товара – в течение 10 дней после поступления денежных средств на расчетный счет ФГУП «ГХК» на основании подписанного договора.</p> <p>Отгрузка продукции со склада ФГУП «ГХК» производится Покупателем своими силами и за свой счет на условиях самовывоза.</p>
Условия оплаты (размер и срок осуществления предварительной оплаты после заключения договора, срок оплаты после поставки товара, график оплаты, входит транспортировка в указанную стоимость или нет)	100% предоплата.
Сроки исполнения договора сторонами (срок оплаты, срок передачи товара с надлежащим оформлением документов)	Договор вступает в силу с момента его подписания и действует до полного исполнения сторонами своих обязательств.
Фотографии товара (цветные, jpg, до 3Mb)	<i>Приложение №1</i>
Требования к участникам (покупателям), в том числе необходимость финансового обеспечения заявок	<p>1) Участник процедуры должен обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения договора.</p> <p>2) Платёжеспособность.</p>
Прочая информация	<i>Приложение №2 – Техническое описание</i>
Проект договора	<i>Приложение №3</i>
Контактные телефоны для вопросов по предмету договора	Эксперт группы ОКО УО ДКС Новаковская Ольга Викторовна раб.тел. 8 (3919) 75-90-65
Контактные телефоны для вопросов по участию в процедуре	Руководитель группы по внешним связям и сбыту отела внешнеэкономической деятельности, маркетинга и сбыта Индина Наталья Федоровна раб.тел. 8 (3919) 75-31-96 сот. 8 913 192 76 25



## ВВЕДЕНИЕ

Техническое описание и инструкция по эксплуатации предназначены для подробного изучения устройства, принципа действия и технических характеристик компрессора, его правильной установки, эксплуатации и технического обслуживания.

### А. Техническое описание

#### 1. Назначение

Компрессор ручной судовой КРС-30, рмс. 1, предназначен, главным образом, для установки на судах неограниченного района плавания в качестве вспомогательного механизма, служащего для заполнения баллонов сжатым воздухом.

По особому заказу компрессор может быть поставлен с электродвигателем.

#### 2. Основные технические данные

Тип компрессора поршневой, двухступенчатый, горизонтальный, простого действия, с воздушным охлаждением, с двумя противоположно расположенными цилиндрами.

Частота вращения вала компрессора, об/мин:

при ручном приводе 60

при электроприводе 100 или 150

Производительность (при условии всасывания), куб. м/ч, при:  
60 об/мин 1,5

100 об/мин 2,5

150 об/мин 3,75

Время заполнения сжатым воздухом баллона емкостью 40 л (0,04 куб. м), при:

60 об/мин 45

100 об/мин 27

150 об/мин 19

1644494

Давление всасывания — атмосферное

Давление конечное избыточное, кг/см<sup>2</sup> — 30

Мощность, потребляемая на валу компрессора с электроприводом, кВт, при

100 об/мин 0,6

150 об/мин 0,9

Максимальное усилие стягивания на рукоятке при давлении 30 кгс/см<sup>2</sup>, кгс

Среднее усилие на рукоятке при равномерном вращении со скоростью 60 об/мин, давление 30 кгс/см<sup>2</sup>, кгс 16

Число ступеней сжатия 2

Диаметр, мм:

цилиндр I ступени 100

цилиндр II ступени 45

маховика 565

Ход поршня, мм 70

Масса, кг

компрессора с маховиком 56

маховика 26

Габаритные размеры, мм:

длина 625

ширина 485

высота 565

При вращении: Компрессор обеспечивает получение приведенных выше характеристик при:

крене до 15°

кратковременном крене до 45°

дифференциале до 10°

кратковременном дифференциале до 15°

3. Состав компрессора

В состав компрессора входят:

— компрессор в сборе;

— маховик к компрессору;

— комплект запчастей;

— комплект специализированного монтажного инструмента;

— электроинструмент;

— лускоязы аппаратура;

— плечовые ремни.

Примечание: Комплектность и объем поставки указываются в паспорте компрессора.

#### 4. Устройство и работа компрессора

Компрессор состоит из следующих основных узлов: картер, цилиндры I и II ступеней, крышки цилиндров с клапанами, коленчатый вал, шатуны, поршневые пальцы и маховик с рукояткой.

Работа компрессора заключается в следующем: воздух из атмосферы через сетчатый фильтр 2 и всасывающий клапан 3 поступает в цилиндр I ступени 7, сжимается, через магнетитовый клапан 1 проходит в колодильник 15, охлаждается в нем и через всасывающий клапан 14 поступает в цилиндр II ступени, в котором производится сжатие до конечного давления; сжатый воздух через магнетитовый клапан 13 вытесняется из цилиндра высокого давления через шпатель 12 в магистраль сжатого воздуха, по которой воздух поступает в баллон.

Приводится компрессор в действие вращением маховика 19 с помощью рукоятки 20, приращиваемой и маховику. В рабочем состоянии рукоятки смещается и устанавливается в определенное на компрессоре положение.

В случае поставки компрессора с электроприводом комплектацию компрессора с электроинструментом осуществляет потребитель.

В качестве привода могут быть применены электродвигатели постоянного тока с частотой вращения 750 об/мин, электродвигатели постоянного и переменного трехфазного тока с частотой вращения 1000 об/мин.

При электроприводе применяется плунжерная передача. В этом случае на обод маховика делаются канавки под плечовые ремни типа О. В случае применения электродвигателя с 1000 об/мин. (соответствует 150 оборотам вала компрессора) устанавливаются маховики с тремя канавками, при 750 об/мин с двумя канавками.

При электроприводе кронштейн для рукоятки с маховика снимается.

Примечание: Полная характеристика электродвигателя и пусковой аппаратуры указаны в паспорте на поставленный компрессор.

#### 5. Устройство и работа составных частей

##### КАРТЕР

Картер 9 компрессора литой алюминиевый, закрытого типа.

В картере смонтирован на двух конических роликовых (№ 7207) подшипниках 16 коленчатый вал 17.

Один из подшипников запрессован в заднюю стенку картера, второй — в переднюю крышку.

К боковым поверхностям картера при помощи шпильки крепятся цилиндры 7 и 18.

Для доступа во внутреннюю полость и обеспечения осмотра механизма двигателя — картер имеет съемную крышку 8, на которой установлен сапун.

На задней стенке картера имеются 4 лапы для крепления компрессора.

Между буртиком задней крышки картера и наружной облойкой подшипника должен быть зазор 0,1 мм, обеспечивающий возможность естественного удлинения коленчатого вала при его нагреве во время работы компрессора.