

# **ПАСПОРТ**

**Высокочастотная индукционная  
плавильная электропечь типа  
МГЦ-102 №1 для плавки стали и  
чугуна**

**1. Назначение:** высокочастотная плавильная электропечь предназначена для плавки стали и чугуна

**2. Габаритные размеры:**

- диаметр наружный - 1100 мм
- ширина - 1000 мм
- высота - 900 мм

**3. Разметка рабочего пространства :**

- диаметр внутренний - 240 мм
- высота - 500 мм

**4. Максимальная емкость тигля: 150 кг**

**5. Материал тигля:** кварцевый песок, маршаллит, борная кислота; тигель набивной

**6. Источник питания:** максимальная сила тока 530 А  
выходное напряжение до 800 В  
мощность 250 кВт  
частота 2500 гц

**7. Индуктор:**

- диаметр - 480 мм
- высота - 600 мм
- кол-во витков - 14
- диаметр трубы - 22 мм

**8. Охлаждение:**

- охлаждающая среда - водопроводная вода
- расход воды в индукторе - 3 м<sup>3</sup>/час
- расход воды в источнике питания - 0,7 м<sup>3</sup>/час
- минимальное допустимое давление - 1,5 кг/см<sup>2</sup>

**9. Максимальная температура в тигле: 1650 °C**

**10. Год выпуска - 1956 г. Изготовитель - МосЗЭТО г. Москва \***

**11. Срок службы печи: 10 лет**

## Сведения о ремонте печи

Дата	Сведения о ремонте печи	Подпись Ответственного
I	II	III
12.12.08	Проведена проверка сопротивления замкнутым и разомкнутым токопро- водящим кабели печи номера протоколов 256, 258, 260, 262	И.И.И.
16.09.09	Проведена проверка сопротивления замкнутым и разомкнутым токопро- водящим кабели печи Протокол № 439	И.И.И.
10.11.2010	Проведена проверка сопротивления разомкнутым токопроводящим кабели и замкнутым электрооборудованию протоколы № 205-210	И.И.И.
03.2011	Проведена замена футеровки печи (акт выполненных работ от 14.03.11)	И.И.И.
08.2011	Проведена проверка сопротивления разомкнутым токопроводящим кабели и намотке заземле- ния печи. Протоколы № 171, 172 от 9.08.11.	И.И.И.
7.09.2012	Проведена проверка сопротивления разомкнутым токопроводящим кабели и намотке заземления печи. Протоколы № 181, 182 от 7.09.2012.	И.И.И.

