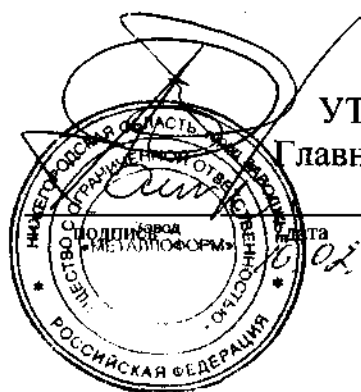


ООО «ЗАВОД «МЕТАЛЛОФОРМ»



УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
А.В. Рабеко

дата 02.10.10

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№ 41

Замена рельсового пути электро-мостовых кранов

Пролет И-К

Владелец оборудования

(заказчик)

Прессовый цех

наименование подразделения

г. Заволжье

1. Основание на разработку технического задания

Износ направляющих рельсового пути превышает допустимые значения согласно заключения о текущем техническом состоянии крановых путей прессового цеха ООО «Завод «Металлофор» Вн. Рег. № 2008 / 198 ц – МТСКП/07-12.2009 от 03.12.2009г. (Приложение 1.)

2. Срок проведения работ 2010 год

Начало проведения работ май 2010г.

Окончание работ июнь 2010г.

3. Перечень предлагаемых работ

3.1 Разработка проекта замены путей спец. организацией.

3.2. Экспертиза ПБ проектной документации.

3.3 Удаление бетонной окаймляющей подливки

3.4 Замена рельс общей протяженностью 280 м.

3.5 Замена креплений и крепёжных соединений рельса к подкрановой балке и стыков направляющих. Изготовление и установка заземлений на стыках направляющих рельсового пути

3.6 Замена вводных рубильников (главных троллей в кол. 1 шт.; тупиковых в кол. 2шт.)

3.7 Рихтовка главных троллей

3.8 Сдача кранового пути в эксплуатацию в соответствии с ПБ-10-382-00.

4. Общая характеристика сооружения и кранового пути.

Здание построено в 1960 х-1970х г.г.

Промышленный корпус – одноэтажный многопролетный.

Каркас запроектирован и выполнен из типовых конструкций, разработанных для одноэтажных промышленных зданий с мостовыми кранами
.(Приложение 2.)

Отметка низа подкрановых балок в пролете И - К +6,200; верха подкрановых рельсов +7,350

Количество кранов в пролете – 2, один из которых грузоподъемностью 20/5 т, другой грузоподъемностью 10 т.

Подкрановые балки выполнены сборными железобетонными таврового сечения длиной 6 м. с предварительным напряжением по серии КЭ-01-50(51).

Подкрановые балки предназначены для восприятия нагрузок от мостовых электрических кранов общего назначения грузоподъемностью до 30 т. среднего режима работы.

Направляющие – неизвестной марки, по конструкции близкие к марке железнодорожного рельса Р – 43.

Стыковые крепления – двухголовые накладки по ГОСТ 4133-64 на болтах.

Промежуточные крепления

Крановый рельс крепится к верхнему поясу подкрановых балок через пакет (швеллер №18 с деревянным брусом), окаймленный бетонной подливкой, при помощи крючьев ф20 с гайкой, проходящих через сечение кранового рельса.
(Приложение 3.)

5. При разработке проекта необходимо предусмотреть:

Замена рельс должна быть выполнена на рельс марки Р-43 с сохранением отметки верха подкрановых рельсов +7,350 для сохранения размеров между высотой головки рельса направляющих и главными троллеями.

Для более удобного монтажа и последующего обслуживания рельсового пути возможно изменение конструкции крепления рельса к подкрановой балке без

бетонной окаймляющей подливки (для предотвращения падения кусков бетона в низ)

Замена установленных вводных рубильников должна быть выполнена на силовые ящики ЯБПВУ-1МУЗ, 250А с встроенным блоком «предохранитель – выключатель».

6. После проведения работ по замене рельсового пути необходимо предоставить:

6.1 Проектную документацию на крановый путь (наличие, № проекта, организация разработчик проекта, № разрешения и/или лицензии).

6.2 Акт сдачи-приемки кранового пути в эксплуатацию.

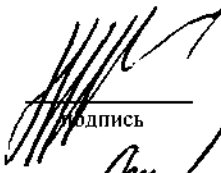
6.3 Нивелировку (плано-высотную съемку) рельсового пути (заключение №, наименование организации, выполнившей съемку).

6.4 Сертификаты соответствия на все используемые материалы.

Примечание

Работы будут проводиться в условиях действующего производства. Целесообразно использовать для производства работ выходные и праздничные дни, или по согласованию с действующими производственными участками.

Начальник прессового цеха


подпись

09.02.2010г.

дата

Н. А. Шипулин

расшифровка подписи

Зам.начальника цеха
по тех. части, нач. УРиООС


подпись

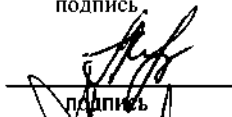
09.02.2010г.

дата

А.Б. Жуков

расшифровка подписи

Механик цеха


подпись

09.02.2010г.

дата

А.С. Горин

расшифровка подписи

Энергетик цеха


подпись

09.02.2010г.

дата

В.П. Луговской

расшифровка подписи

Начальник БПБ


подпись

09.02.2010г.

дата

Р.А. Разумов

расшифровка подписи

ООО «Завод «Металлоформ»
Цех ПРЕССОВЫЙ

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Оборудование Рельсовый путь электро-мостовых кранов пролет И-К модель _____ инвентарный № _____ КРС 23

№ п/п	Наименование деталей и узлов, подлежащих ремонту или замене	Обозначение детали, узла согласно чертежу	Обнаруженные дефекты деталей и узлов	Мероприятия по устранению дефектов деталей и узлов
1	2	3	4	5
1	Направляющие (железнодорожные рельсы)	Марка неизвестна, по конструкции близкие к марке железнодорожного рельса Р-43	Износ головки рельса: а) выше допустимого значения в отметках: И6-И10;И19-И21;К7-К16 б) близкий к максимально допустимому в отметках: И-10, И-20, И-23, К-7, К-8, К-9, К-18, К-23 в) отмечена динамика износа рельса на участках: К10, И23, И5, И16	Замена направляющих рельсового пути в осях И-К
2	Бетонная окаймляющая подливка	-	Сколы, растрескивание, падение кусков бетона вниз	Удаление бетонной подливки

3	Вводные	ЯБПВ - 200	Отсутствие блокировок	Замена рубильников
	электрические			1 шт. главных троллей
	рубильники			2 шт. тупиковых

Зам начальника цеха по технической части

А.Б. Жуков

подпись

дата

08.04.10

А.С. Горин

подпись

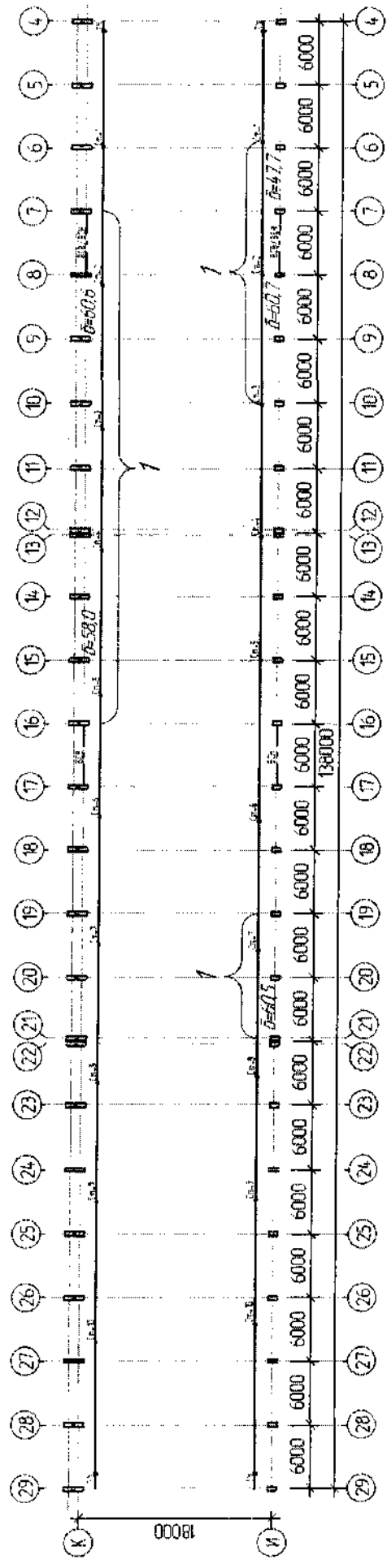
дата

В.П. Луговской

подпись

дата

Энергетик цеха

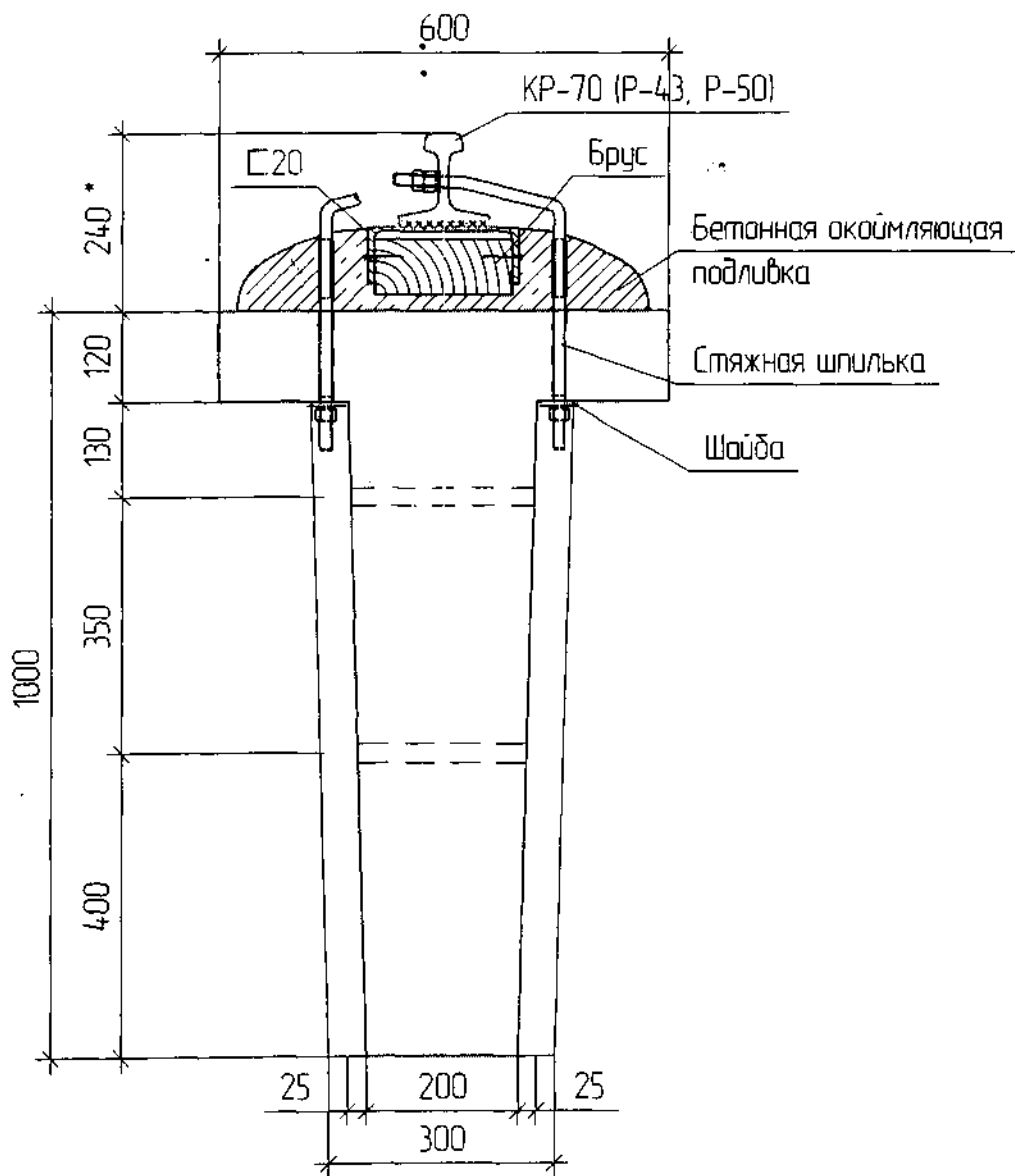


Положение	Габаритное сечение по ПБ ПС-362-40		Ос. К										
	См-1	См-2	См-3	См-4	См-5	См-6	См-7	См-8	См-9	См-10	См-11	См-12	
1. Высота износа перед стандартной контрольной точкой в плане и по высоте ПБ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2. Высота в стыке неотрезаемых ПБ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Положение		Габаритное сечение по ПБ ПС-362-40		Ос. Л									
		См-1	См-2	См-3	См-4	См-5	См-6	См-7	См-8	См-9	См-10	См-11	См-12
1. Высота износа перед стандартной контрольной точкой в плане и по высоте ПБ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2. Высота в стыке неотрезаемых ПБ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Примечание:
1. Критический износ рельсо. Требуется замена.

Рисунок А4. – План дефектов в пролёте №4 «К-И»





Общий вид подкрановой балки