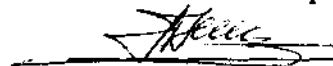


Утверждаю

Главный инженер ОАО «ЗМЗ»

 А.В. Кильдишев

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2010г.

Техническое задание № 12

На ремонт в здании бытовых помещений УГА. (Инв. №10525)

№№ пп	Наименование работ	Объём
1.	Разборка деревянных плинтусов	29 мп
2.	Устройство полов из ДВП по дощатому полу	35 м <sup>2</sup>
3.	Устройство полов из линолеума TARKETT по ДВП	35 м <sup>2</sup>
4.	Устройство деревянных плинтусов, вновь	29 мп
5.	Масляная окраска деревянных плинтусов вновь, за 2 раза	2,9 м <sup>2</sup>
6.	Масляная окраска труб, р/о	7 м <sup>2</sup>

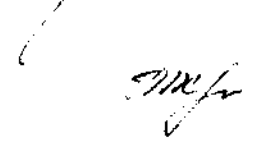
**Примечание:**

Погрузка и вывоз мусора на расстояние до 15 км.

Начальник ОТНиПЭ

  
А. В. Пестряков

Инженер ОТНиПЭ

  
Т. Ю. Крюкова

Техническое задание № 184

на кап.ремонт окна на выходе на кровлю экспериментального цеха (инв№010095)

Перечень работ (на два оконных блока):

№ пп	Наименование работ	Объемы работ	
1	Снятие остекления из стеклопрофилита	15,0	м2
2	Устройство металлического каркаса (из кв.трубы 40x40x2мм -42м.п.) , для крепления остекления из сотового поликарбоната по эскизу	15,0	м2
3	Установка сотового прозрачного поликарбоната толщ 8 мм POLYGAL с соединением листов поликарбоната соединительным профилем разъемным НСР (9 м.п.) и креплением листов к каркасу термошайбами с шагом 300мм(76шт)	15,0	м2
4	Установка отливов из оцинкованной стали 0,7мм	10,0	м.п.
5	Огрунтовка металлических конструкций	6,7	м2
6	Герметизация швов монтажной пеной сечение шва 10x40мм	46,0	м.п.

Примечание :

1. При производстве работ предусмотреть погрузку и вывоз строительного мусора , после разборки строительных конструкций, на расстояние до 15км

**Технические характеристики:**

1. Остекление:

сотовый поликарбонат - толщ 8мм " POLYGAL"

светопропускание - 80%

УФ защита.

цвет-прозрачный

соответствие требованиям пожарной безопасности СНиП 21-01-97

2. Монтаж сотового поликарбоната

ребра жесткости следует располагать вертикально

сторона листа с защитным слоем должна быть ориентирована наружу

3. \*- Все размеры уточнять по месту

Начальник ОТНиПЭ

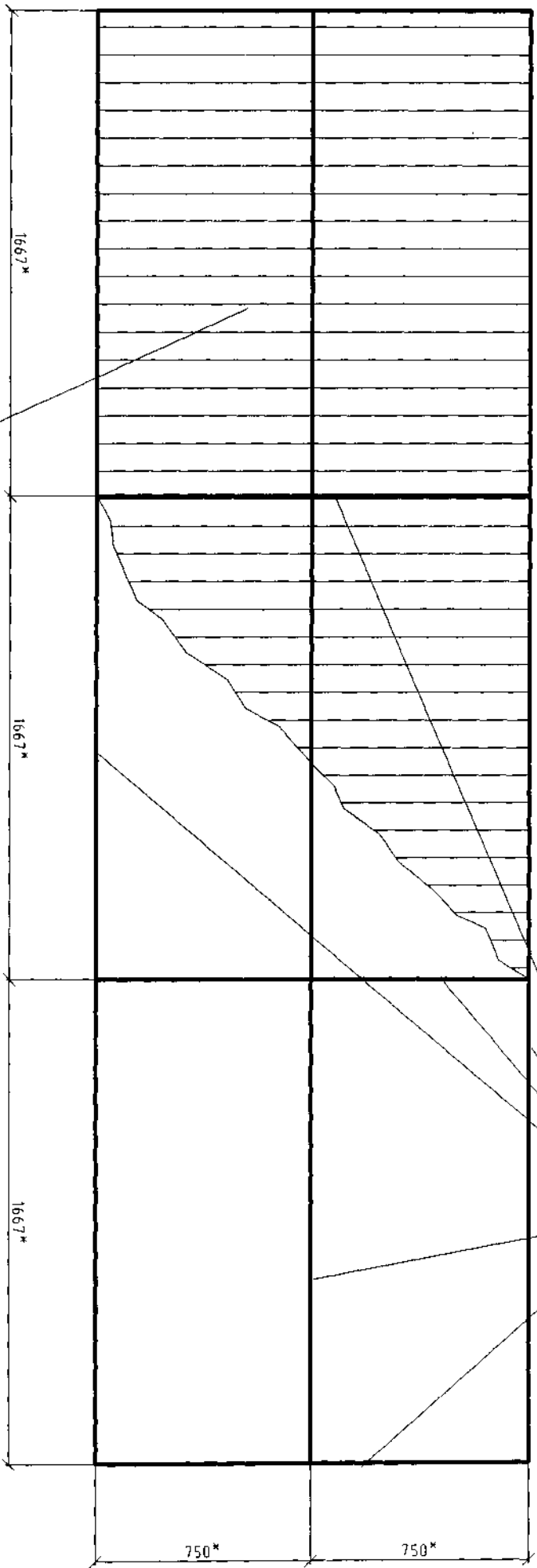
А.В. Пестряков

Ведущий инженер по т/н

В.А. Белявский

# Эскиз окна в в эксп. цехе.

Труба 40x40x2мм



Остекление из сотового поликарбоната

Утверждаю

Главный инженер ОАО «ЗМЗ»

 А.В. Кильдишев

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2010г.

Техническое задание № 13

На ремонт оцинкованных сливов на кровле здания НОВ №4

Инвентарный № 010214

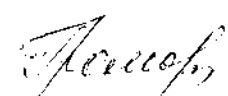
№№ пп	Наименование работ	Объем
1.	Установка оцинкованных сливов (тип 1) на парапеты согласно чертежу АС-1830 лист 1	110мп/ 47,3м <sup>2</sup>
2.	Установка оцинкованных сливов (тип 2) на парапеты в местах выхода колонн на кровлю согласно чертежу АС-1830 лист 2	10шт/ 4,1м <sup>2</sup>
3.	Установка угловых оцинкованных сливов (тип 3) на парапеты согласно чертежу АС-1830 лист 3	4шт/ 2м <sup>2</sup>

Примечание: длина сливов дана без учета нахлестов

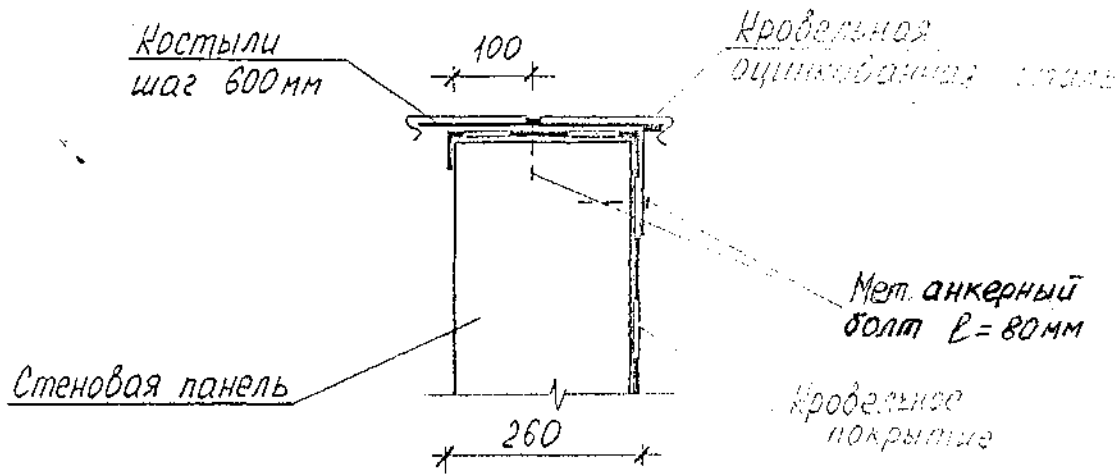
Начальник ОТНиПЭ

  
А.В. Пестряков

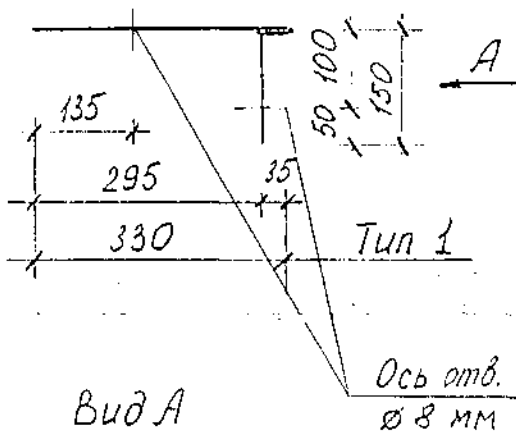
Инженер по т/н ОТНиПЭ

  
Т.В. Громова

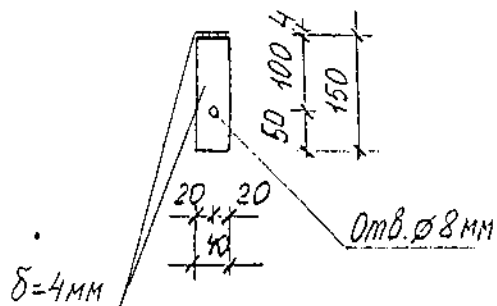
# Крепление оцинк. сливов к парапетам



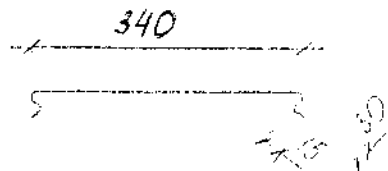
Костыль



Вид А



Оцинкованный слив - тип 1

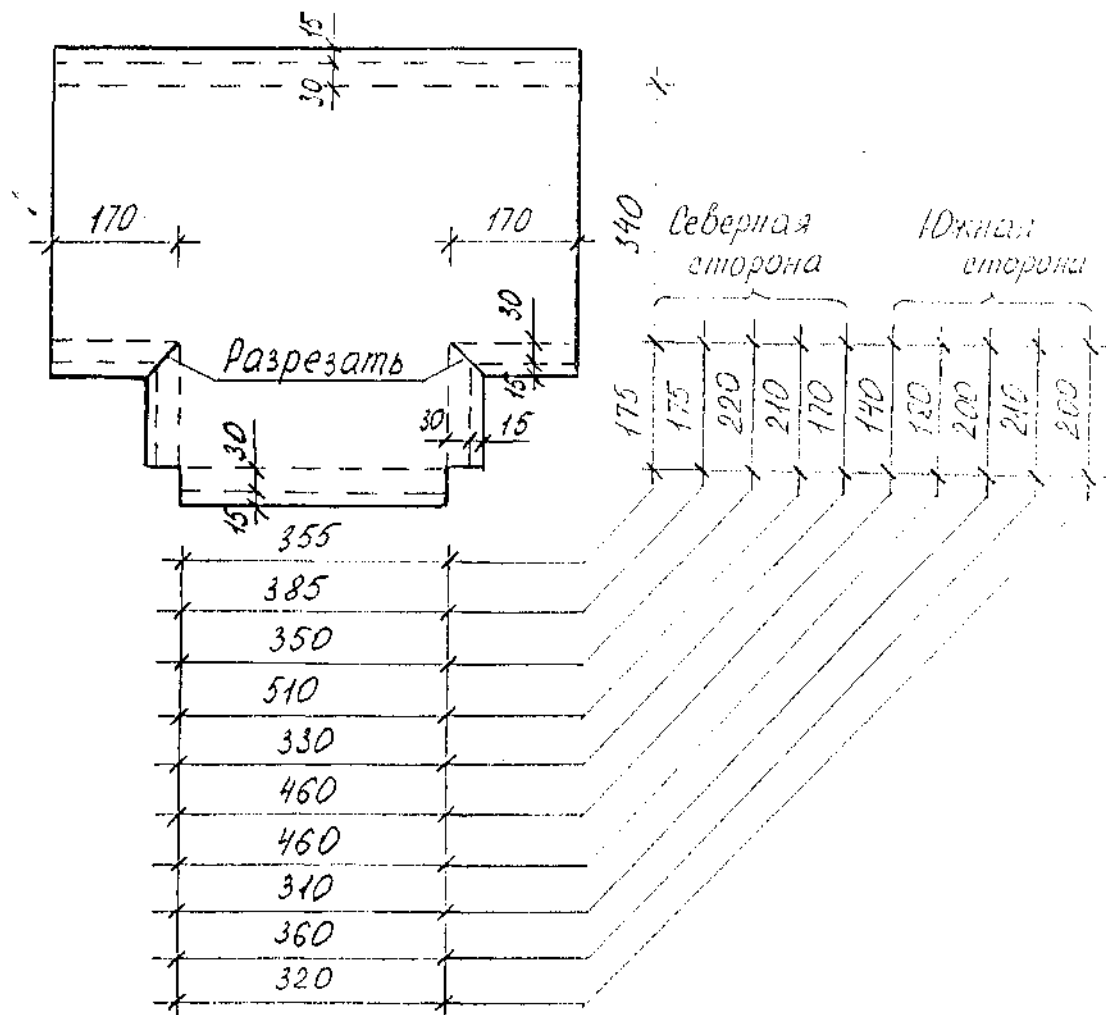


Примечания:

1. Костыли (тип 1) закреплять со стороны парапета на торцевых стенах.

						АС- 1830		
						ОАО «Заволжский моторный завод»		
Изм	Кол	Идок	Лист	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб		Еремина		<i>[Signature]</i>	19.08.04	НОВ-4. Установка оцинк. сливов на парапетах.	1	3
Нач.БТИ		Белявский		<i>[Signature]</i>				
Нач.отдела		Гестряков		<i>[Signature]</i>	20.02.04	Крепление сливов к парапетам, детали	ОТНПО «ЗМЗ»	
Гл. арх		Кривенков		<i>[Signature]</i>				

# Развертки сливов (Тип 2)



Примечания: 1. Отогнуть по пунктирным линиям.

2. Слив (Тип 2) применить в местах жакоби колонн на кровлю.

3. На один слив (Тип 2) установить оба костыля Тип 1 - см. черт. АС-1830 л. 1.

						АС- 1830		
						ОАО «Заволжский моторный завод»		
Изм	Кол	Ндок	Лист	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб		Еремина		<i>Е. Еремина</i>	19.08.04		2	3
Нач. БТН		Белявский		<i>Б. Белявский</i>				
Нач. отдела		Пестряков		<i>П. Пестряков</i>	20.08.04	ОТНПЭ «ЗМЗ»		
Гл. арх		Кривенков		<i>К. Кривенков</i>				
						НОВ-4. Установка оцинк. сливов на парапетах		
						Развертки сливов (Тип 2)		

