

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЗАЯВКА №30-13/16-10

на проектирование, изготовление и монтаж вентиляционной системы ротационной печи для переплавки шлака в литейном цехе №1 ИП №ЛЦ2-015 «Переплав шлака в литейном цехе»

1. Наименование услуги:

1.1 Разработать конструкторскую документацию вентиляционной системы для удаления отходящих газов от газовой короткобарабанной ротационной печи для переплавки алюминиевого шлака, расположенной в осях $A_3-A_2/20-27$ литейного цеха №1 (планировочное решение прилагается).

Технические характеристики ротационной печи:

1. Производительность газовой горелки печи - 80 м³/час.
2. Расход отходящих газов – 18000 м³/час.
3. Температура отходящих газов $t=750\div900^{\circ}\text{C}$.
4. Состав отходящих газов: фенол, акролеин, формальдегид, пыль, диоксид серы, окись углерода, оксиды азота.

Дымовые газы из печи отводятся по патрубку, закрепленному на крышке печи, и далее через разъемное соединение к дымососу на высоте $h=3220\text{мм}$. Диаметр дымососа для присоединения – 530мм. Систему отводящих воздуховодов подвести и присоединить к входным патрубкам блока цилиндров типа ЦН-15-800х4УП и фильтров мод. ФРКИ-90 (2ед). Размеры фланца входного и выходного патрубков блока цилиндров – 440х440мм, фильтров - $\varnothing 395\text{мм}$ и $\varnothing 215\text{мм}$ соответственно. Высота размещения воздуховодов по планировке.

Температура отходящих газов на входе в блок циклонов – 400°C , на выходе – $130\div150^{\circ}\text{C}$. Аэродинамическое сопротивление: блока циклонов – 200Па, фильтров – $200\div500\text{Па}$. Скорость движения отходящих газов – $1\div2\text{м/с}$.

Предусмотреть возможность очистки воздуховодов на всей длине.

1.2 Изготовить вентиляционную систему согласно разработанного проекта.

2. Выполнить монтажные работы, включая необходимые для этого материалы, инструмент, оборудование *и приобретение вентиляторов.*

3. Выполнить погрузку и вывоз мусора за территорию на 3км.

Приложение: Планировочное решение на размещение оборудования – 1л.

Начальник ОИ литейного цеха №1



Ф.И. Белов

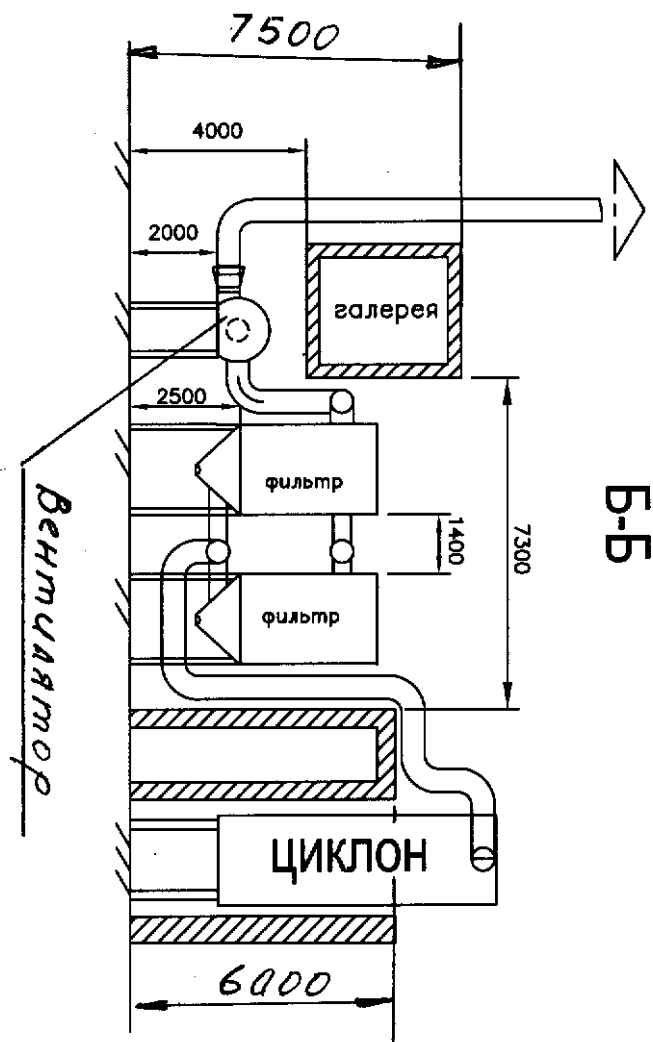
9.12.10г.

Согласовано:

Начальник ОРО



В.А.Хлопочкин



Б-Б

